

۷ کارنیل، بزرگترین شبکه موفقیت ایرانیان می باشد، که افرادی زیادی توانسته اند با آن به موفقیت برسند، فاطمه رتبه ۱۱ کنکور کارشناسی، محمد حسین رتبه ۶۸ کنکور کارشناسی، سپیده رتبه ۳ کنکور ارشد، مریم و همسرش راه اندازی تولیدی مانتو، امیر راه اندازی فروشگاه اینترنتی، کیوان پیوستن به تیم تراکتور سازی تبریز، میلاد پیوستن به تیم صبا، مهسا تحصیل در ایتالیا، و.... این موارد گوشه از افرادی بودند که با کارنیل به موفقیت رسیده اند، شما هم می توانید موفقیت خود را با کارنیل شروع کنید.

برای پیوستن به تیم کارنیلی های موفق روی لینک زیر کلیک کنید.

[www.karnil.com](http://www.karnil.com)

همچنین برای ورود به کانال تلگرام کارنیل روی لینک زیر کلیک کنید.

<https://telegram.me/karnil>

# آموزش رایگان ساخت مهرهای ژلاتینی



برای راه اندازی یک کارگاه مهرسازی حداقل نیاز دارید به : (۱) سیستم کامپیوتر (۲) پرینتر لیزری از نوع اچ پی بادقت  
پرینت حداقل ۱۲۰۰ دی پی آی (۳) دستگاه قیدنور مهرسازی (۴) آشنایی مقدماتی با نرم افزار کورل درا و فتوشاپ

احتیاط ! دستگاه قید نور دارای لامپ تولید نور ماورای بنفش میباشد لذا از خیره شدن و در معرض قرار دادن پوست جدا" خودداری شود . ( برای سلامتی زیان آور است )

## مراحل ساخت :

- ۱- طراحی مهر با یکی از نرم افزارهای طراحی
- ۲- نگاتیو کردن طرح موردنظر



۳- پرینت لیزری از طرح نگاتیو شده با رزولوشن ۱۲۰۰دی پی آی  
برروی کاغذ کالک ( ۷۰ درصد موفقیت در کارمهرسازی دقت در

گرفتن پرینت نگاتیو طرح شما می باشد. پرینت شما می بایستی کاملا سفید و مشکی مطلق باشد، که برای انجام اینکار قبل از پرینت می بایستی توسط نرم افزارهای طراحی این کار را انجام داد و بعد از پرینت هم از اسپری مشکی کننده مخصوص پرینت های لیزری استفاده نماییم) در صورت نداشتن اسپری می توان از حرارت آتش اجاق گاز پرینت را مشکی تر کرد .



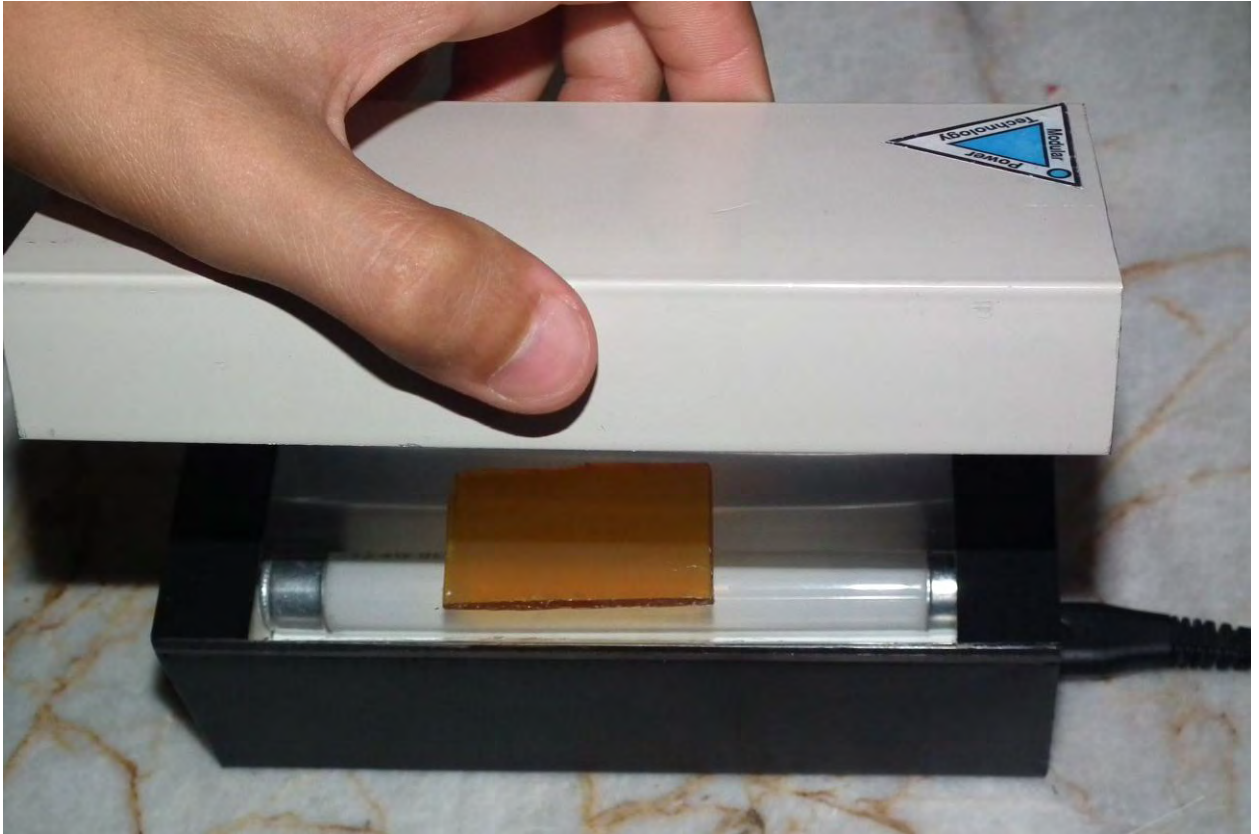
## ۴- برش طرح مورد نظر



۵- ورقه ی خام ژلاتین را از کاور یا پوشش کاغذی خارج کرده  
( ژلاتین نباید زیاد نور ببیند ) هرطرف طرح نگاتیو سه میلیمتر بیشتر  
توسط کاتر تیز برش میدهیم .



۶- ورقه ژلاتین را از طرف پشت که پایه مهر میباشد سمتی که لایه ی نازک ندارد روی دستگاه قید نور گذاشته و درپوش آنرا قرار میدهیم سپس به مدت ۳ دقیقه دستگاه را روشن میکنیم . ( این عمل باعث سفت شدن پایه مهر میگردد )



۷- طرح را از طرفی که قابل خواندن یا روئیت حقیقی است روی دستگاه قید نور قرار میدهیم . (یعنی سمت جوهر رو به بالا باشد)





۸- طلق رویی ژلاتین را بر میداریم



۹- قراردادن ژلاتین بر روی طرح ( همان طرفی که طلق داشت ) هر دو را در دستگاه قید نورمهرسازی قرار می دهیم به طوری که طرح ما بین نور و ژلاتین قرار بگیرد . ژلاتین بایستی کاملاً " به طرح چسبیده باشد .



۱۰- در پوش دستگاه را قرار داده به مدت ۱۵ دقیقه روشن میکنیم  
تا عمل نوردهی صورت بگیرد .



۱۱- چسپ دو طرفه لایه نازک را روی ظرفی میچسبانیم



۱۲- ژلاتین را از سمتی که پایه مهر بود روی چسپ قرار دادیم



۱۳- به وسیله چسب نواری يك لایه نازك و صورتی رنگ از روی  
ژلاتین جدا می شود .



۱۴- مقداری محلول ژلاتین شور را روی ژلاتین میریزیم ( محلول ژلاتین شور ترکیبی از ۸۰ درصد نفت سفید و ۲۰ درصد بنزین معمولی میباشد ) از محلول تربانتین نیز میتوان استفاده کرد .



۱۵- به وسیله فرچه مویی ژلاتین را شستشو داده (فرچه را به آرامی روی ژلاتین به صورت دوار حرکت داده و محلول ژلاتین شور را مقداری می افزاییم ) اینکار باعث میشود قسمتهای نورخورده (پخته شده) ثابت باقی بماند و قسمت های نورنخورده (خام) توسط محلول شستشو، شستشه شود و طرح مورد نظر نمایان گردد .





- ۱۶- شستشوی ژلاتین را تاجایی ادامه می‌دهیم که نیمی از ضخامت ورق ژلاتین شسته شود. ( به وسیله سشوار ژلاتین را خشک می‌کنیم )
- ۱۷- ژلاتین شسته شده را به مدت ۳ دقیقه ، نورمجدد می‌دهیم تا برای سالیان سال محکم و مقاوم بماند .



۱۸- اضافات ژلاتین نهایی را توسط قیچی تیز گرفته و توسط چسب های دوطرفه فوم دار بر روی دسته مهر می چسبانیم . مهر شما آماده چاپ می باشد .

**هرگونه سوء استفاده و اقدام غیر قانونی جهت ساخت مهر پیگرد قانونی دارد لذا دقت نمائید....**

















در کانال تلگرام کارنیل هر روز انگیزه خود را شارژ کنید 😊

<https://telegram.me/karnil>

